



Rapport d'impact

Avril 2022

VANERUM
an i3-VCP company

« Faire juste, durable et ensemble »

Durant plus de 160 ans, l'entreprise française, qui s'appelle aujourd'hui Vanerum France, si elle a appartenu à plusieurs propriétaires, a su faire perdurer ses valeurs fondatrices qui sont celles de l'artisan, malgré l'histoire, ses guerres et ses crises, grâce une capacité essentielle de résilience.

Dans cette volonté de pérennité et cet esprit de sincérité, Vanerum France a gardé le souci permanent de faire « juste, durable et ensemble » autour des valeurs de responsabilité, d'authenticité et de solidarité. Le développement durable se déploie dans la continuité de cette philosophie et repose sur nos réalisations davantage que sur des engagements lointains.

- Être responsable : notre responsabilité ne se limite pas au produit lui-même mais s'étend à l'ensemble de son cycle de vie ainsi qu'à notre engagement vis-à-vis de nos salariés.
- Être authentique : notre souci d'exigence et d'amélioration continue, se retrouve dans l'attention portée à tous les éléments pour garantir la sécurité des utilisateurs.
- Être solidaire : nous partageons avec nos collaborateurs le devoir moral de transmettre nos valeurs.

Nos engagements

1 Faire juste

2 Faire durable

3 Faire ensemble



1

Faire juste



DES MATÉRIAUX SÛRS ET RECYCLABLES



99,9%

Surface d'écriture émaillée présentant une concentration en métaux lourds inférieure à 0,1%. Issue à 30% du recyclage d'acier et recyclable à 99,9 %, la tôle e3 ne contient aucun COV (Composés Organiques Volatiles). Tous les revêtements sont exempts d'arsenic et d'antimoine. Garantie à vie, cette surface quasiment indestructible résiste à l'abrasion et aux rayures, aux produits chimiques, au feu, aux taches, bactéries et graffitis. La surface est incombustible et ne génère pas de fumée toxique en cas d'incendie. Elle est très facile d'entretien.

Certifié PEFC, l'aggloméré évite toute concentration de formaldéhyde supérieure à 120µg/m³ dans une pièce. En sandwich entre les deux tôles et encadré par les bordures, les rejets se limitent à 94 µg/m³ puis 70 µg/m³ après 1 jour et 7 jours.

100%

recyclable et exempt de formaldéhyde, le panneau alvéolé carton est issu à 100 % de déchets de papier. Extrêmement léger (85 kg/m³), il possède une bonne résistance au feu (M1), à la pression ainsi qu'à la flexion grâce à sa structure à courbes sinusoidales.

100%

recyclable, l'aluminium de nos profils est valorisable à l'infini. Nous recommandons l'aluminium strié naturel, résistant à l'abrasion grâce à aux stries et plus écologique que l'aluminium anodisé ayant reçu un traitement de surface.

0%

de COV contrairement à la colle à base d'eau ou à la colle Néoprène, dans notre colle polyuréthane.

100%

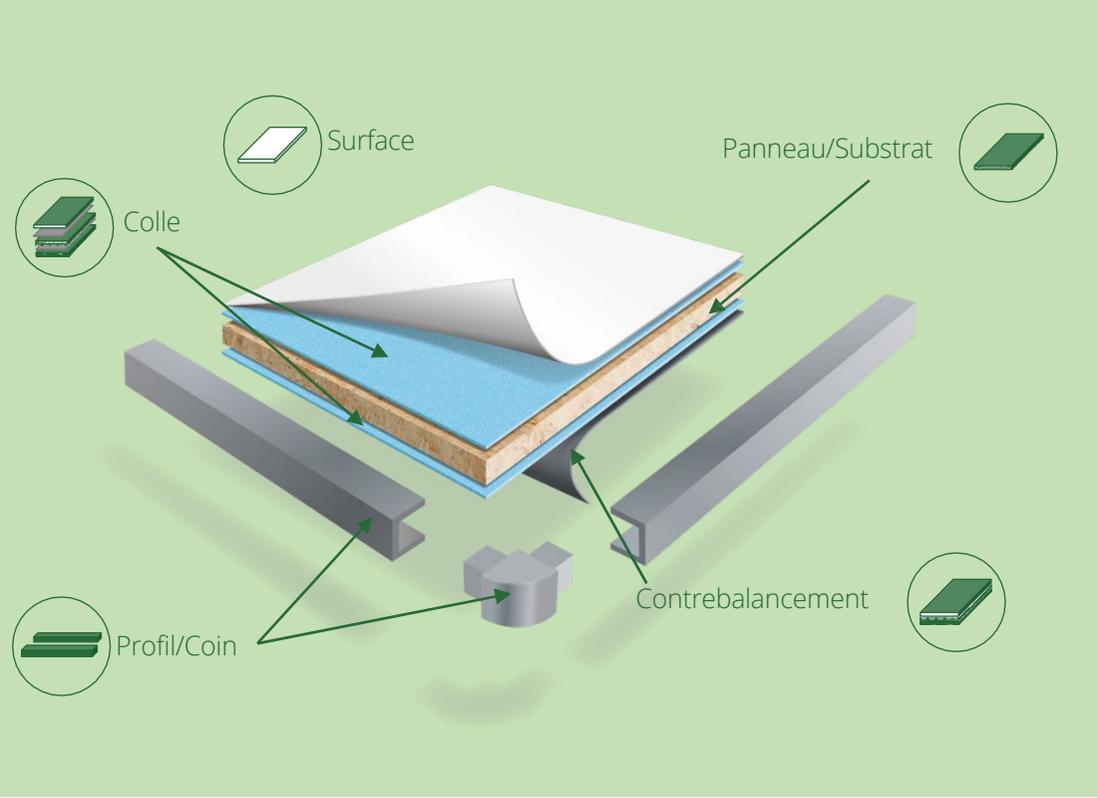
recyclable et sans chrome VI (métaux lourds), notre contrebalancement en tôle galvanisée évite les déformations systématiques sous l'influence du poids, des variations d'humidité et de température.



Nos coins en plastique peuvent être séparés du panneau et ceux pesant plus de 50g sont marqués afin de faciliter le tri sélectif.



Nos pièces détachées sont fournies 5 ans après la fin de la commercialisation.





UN NOMBRE DE COMPOSANTS OPTIMISÉ

Vanerum applique le principe One Size Fits All pour ses composants qui permet de multiplier les combinaisons avec un nombre de pièces réduit. Ce principe de modularité permet de réduire les stocks de manière considérable entraînant une optimisation des matières premières, des stocks et de la production soit des économies d'énergie.



LA RÉDUCTION DU POIDS DE NOS PRODUITS

PROBLÉMATIQUE

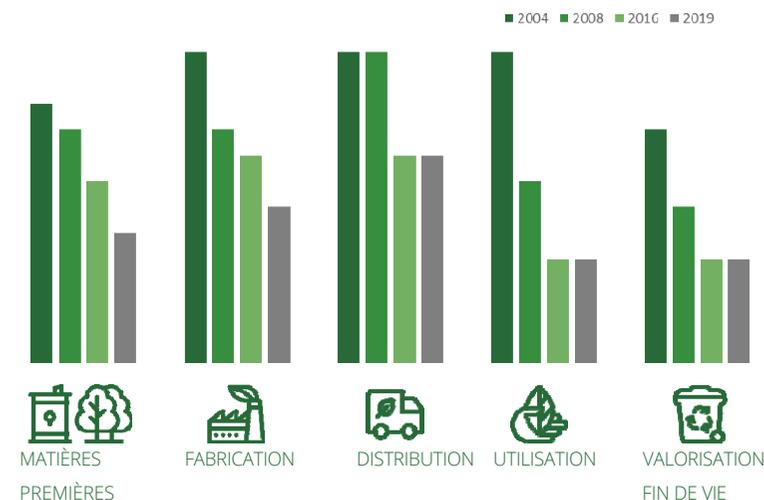
- Diminuer le nombre d'avaries de transport : au-delà de 45kg, un tableau expédié en messagerie possède un taux d'avarie proche de 4%.
- Faciliter la manipulation des produits par une personne : plus léger, le tableau permet également des gains de temps de mise en place lors de l'installation.
- Réduire notre empreinte carbone : la réduction du poids de nos produits permet des économies de carburant nécessaire pour transporter le produit.

NOTRE DÉMARCHE

- Rechercher des matériaux plus légers : avec un substrat en panneau composite alvéolé carton, le triptyque CLASSIC 120 x 400 ne pèse plus que 34 kg contre 57 kg en version standard.
- Optimiser les dimensions des tableaux et des colis : 60% des tableaux de plus de 2,5 mètres de longueur expédiés en messagerie sont rejetés par le client final, 75% des tableaux de 3 mètres sans compter que le transport en messagerie est exclu pour les tableaux de 4 mètres. Vanerum France a développé une gamme de tableaux grandes dimensions (HORIZON et mur d'expression vertical) conditionnés en petits colis optimisés pour voyager en messagerie et faciliter la réception et la mise en place.



L'ÉCOCONCEPTION DU TRIPTYQUE CLASSIC



• Nos avancées en 2008

- Certification ISO 14001 9001 et OSHAS 18001 (réduction de 30% des déchets)
- Certification NF Environnement.
- 0,02% de COV contenu dans le produit, 30% de matières recyclées dans le produit.
- Approvisionnement local (< 200 km) pour 91% de la valeur du triptyque.

• Nos avancées en 2016

- Réduction de 50% du poids du produit (30% d'économie de carburant).
- 100% de matières recyclées et 0% de COV dans le produit.
- Suppression des traitements d'anodisation des profils en aluminium.
- Organisation de la fin de vie.
- Approvisionnement local (< 200 km) pour 93% de la valeur du triptyque.

• Nos avancées en 2019

- Réduction du poids des profils en aluminium tout en conservant leur rigidité.
- Réduction du nombre de composants de 12%, suppression des pièces en zamak.
- Réduction du nombre d'opérations nécessaires à la fabrication et suppression des opérations de perçage. Réduction des temps de montages et suppression d'opérations de manipulation produit lors du montage (charge portée réduite).
- Ajout de pièces de renfort pour garantir la tenue à 75 kg en bout de volet sur mur faible.
- Acquisition d'une cartonneuse afin de rationaliser les emballages.
- Transformation des cales de protection en polystyrène en cales en carton recyclé.



NOS CERTIFICATIONS

Assurer la qualité et la sécurité des produits, garantir une longue durée d'utilisation, favoriser une consommation responsable font partie des priorités de VANERUM. Nous nous employons à anticiper les attentes des clients, qui sont de plus en plus exigeants et demandent des produits dont la performance environnementale est connue et peut être prouvée. Nos tableaux, triptyques et vitrines ont subi avec succès des tests rigoureux et obtenu les certifications suivantes :



La marque NF ÉDUCATION atteste que le produit répond aux exigences requises (tests à l'appui) dans les établissements d'enseignement et de formation en termes de sécurité, solidité, durabilité et hygiène.



La marque NF MOBILIER PROFESSIONNEL COLLECTIVITÉ atteste que le produit prend en compte (tests à l'appui) les critères propres aux contraintes et aux risques normalement prévisibles dans les structures collectives en termes de sécurité, solidité, durabilité et hygiène.



La marque NF ENVIRONNEMENT est destinée à certifier, tout au long de leur cycle de vie, que les produits sur lesquels elle est apposée présentent un impact négatif moindre sur l'environnement et une qualité d'usage satisfaisante par rapport à d'autres produits analogues présents sur le marché.



L'usine de VANERUM France à Marly (59) est certifiée ISO 9001. Cette norme vise à donner l'assurance que l'entreprise est capable de fournir régulièrement un produit conforme aux exigences présentes et futures du client et aux réglementations en vigueur grâce, en particulier, à un processus d'amélioration continue.

La norme européenne EN ISO 28762 sur les surfaces à écrire et la norme EN14434 sur les tableaux à écrire ont servi de base à la norme NF ÉDUCATION en conjonction avec la certification ISO 9001. Voici quelques exemples de tests de résistance et d'efficacité pour l'obtention des normes européennes :

EN ISO 28762

EN 14434

- Tests sur la surface d'écriture : efficacité de l'effaçage après abrasion de la surface (simulation d'usure), résistance aux rayures, résistance à l'acétone, à l'éthanol, à l'encre de stylo à bille et à plume, résistance à l'encre de marqueurs permanents, résistance au détachant ou décapant à base de solvants organiques, résistance aux détachants basiques en solution aqueuse, résistance à la déformation ;
- Tests de résistance des triptyques et tableaux : résistance sur les parties saillantes des tableaux (augets porte marqueurs, porte-cartes) à une charge statique de 25 kg pendant une heure sans arrachement et sans déformation, résistance sur les volets mobiles des triptyques à une charge statique de 75 kg pendant une heure sans arrachement ni déformation, durabilité des éléments mobiles (15 000 cycles d'ouverture/fermeture).





LA PRODUCTION À LA COMMANDE

Nous appliquons depuis 10 ans la méthodologie Lean pour optimiser la production en éliminant les gaspillages et ainsi nous nous appliquons à :

- Définir la valeur ajoutée en relation avec nos clients,
- Répondre à la demande client au plus juste, sans stock de produits finis,
- Optimiser les postes de travail (ordre, rangement, ergonomie, rigueur...),
- Rechercher la perfection des processus en pratiquant l'amélioration continue,
- Focaliser sur les critères qualité – coûts – délais pour satisfaire nos clients.

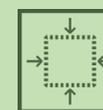
En 10 ans, nos gains sont énormes :



Temps
de cycle usine
de 21 jours
réduit à
2 jours



Hausse
du taux
de service de
60%
à 95%



Surfaces
de production
réduites
de 60%



Valeur
des stocks
divisée
par 2

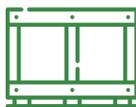


Déchets
de production
réduits
de 10%



LE JUSTE EMBALLAGE

Nous fabriquons les emballages selon les modalités de transport et aux dimensions du produit en éliminant le superflu :



Un emballage renforcé si nécessaire

Les produits expédiés en messagerie sont mieux protégés afin d'éviter toute casse et relivraison, grâce un emballage qui forme une coque semi rigide et qui peut être cerclée ou agrafée.



Des emballages recyclables et locaux

Nos fournisseurs d'emballage se trouvent à moins de 50km de notre site de production. Nos emballages sont à 100% recyclables et à 50% déjà recyclés, car fabriqués uniquement à partir de bois, carton, papier, PET, PELD et PS (pas de PVC). Tous les plastiques sont marqués afin de faciliter le tri sélectif.



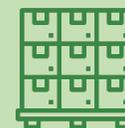
Des emballages sur-mesure

En 2019, nous avons investi sur une ligne d'emballage carton. Cette cartonneuse permet de fabriquer tout type d'emballage carton et de tout format afin de s'adapter aux spécificités logistiques des produits à transporter. Nous valorisons davantage nos déchets en les réutilisant sous forme de cales et de protections.

Notre ligne d'emballage carton permet aussi de réduire le vide afin d'optimiser la qualité de protection et des chargements de camion.



L'OPTIMISATION DU TRANSPORT



1 millions de kilomètres économisés

Notre politique du juste emballage nous a permis d'optimiser le chargement des camions et ainsi en 2021, d'économiser 1 millions de kilomètres pour transporter la même quantité de produit.



Meilleure utilisation des véhicules

- Optimisation des tournées de livraison
- 50% de nos conducteurs sont formés à l'éco-conduite tous les ans
- Formations pour conducteurs GNV (gaz naturel pour véhicules)
 - 90% de notre flotte en Euro 6
- Objectif fin 2022 : 25% de véhicules « green » (électrique, GNV ou VAE)



LA FIN DE VIE

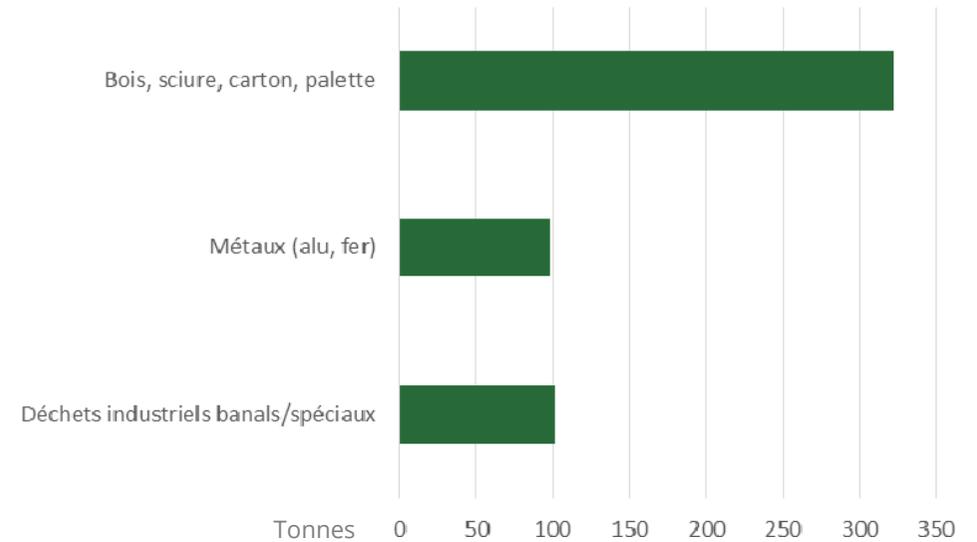
Vanerum adhère à l'éco-organisme de l'ameublement Valdélia qui assure, pour les professionnels, la collecte, la réutilisation et le recyclage des meubles usagés. Financé par une éco-contribution affichée sur le prix de vente de tout mobilier professionnel neuf, Valdélia a créé une filière nationale opérationnelle et efficace qui a atteint en 2021 un taux de recyclage de 82% et un taux de réutilisation et réemploi de 4%.

Valdélia contribue à la mise en place d'une économie circulaire qui capitalise sur le recyclage, le réemploi, la réutilisation et l'écoconception à partir de Matières Premières dites Secondaires (MPS).

Les meubles des professionnels en bon état peuvent être confiés en partie ou en totalité à des partenaires locaux de l'Économie Sociale et Solidaire de Valdélia à des fins de réemploi et de réutilisation. Les meubles en mauvais état sont transportés vers un centre de traitement pour être valorisés énergétiquement ou recyclés. Ils sont démantelés, triés par matériaux puis retraités pour être ensuite transformés en Matières Premières Secondaires (MPS). A long terme, celles-ci assureront aux industriels un approvisionnement en MPS nationales, qui permettront à leur tour la création de nouveaux produits sur le territoire.



2 Faire durable



Certification ISO 14001

L'usine de VANERUM France à Marly (59) est certifiée ISO 14001. Le système de management environnemental, défini par la norme ISO 14001, vise donner l'assurance que l'entreprise a mis en œuvre des actions pour réduire au minimum les effets dommageables de ses activités sur l'environnement et pour améliorer en permanence sa performance environnementale de façon durable.



9 bennes

installées sur notre site permettent de trier les chutes de production (bois, métal, carton, métaux) qui seront ensuite collectées et valorisées par des opérateurs spécialisés.



75%

est notre taux de tri en interne et nous visons les 80% en 2022 en améliorant le tri de nos déchets industriels banals et spéciaux qui seuls ne sont pas dans leur totalité triés en interne. Face à la raréfaction des ressources naturelles et à leur accès rendu difficile par le contexte géopolitique, le recyclage permet de les économiser en plus de réduire l'émission de CO2.

-5%

de nos taux de chutes en 2021 et nous visons de les réduire de 30% d'ici 2030.

Taux de chute : carton **11%** / bois **10%** / acier **7%** / aluminium **7%**

/2,5

Le meilleur déchet est celui que nous ne produisons pas. Depuis 2019, nous avons travaillé la refonte des palettes de nos fournisseurs afin de pouvoir les réutiliser et nous avons ainsi divisé par 2.5 les rejets de palettes.



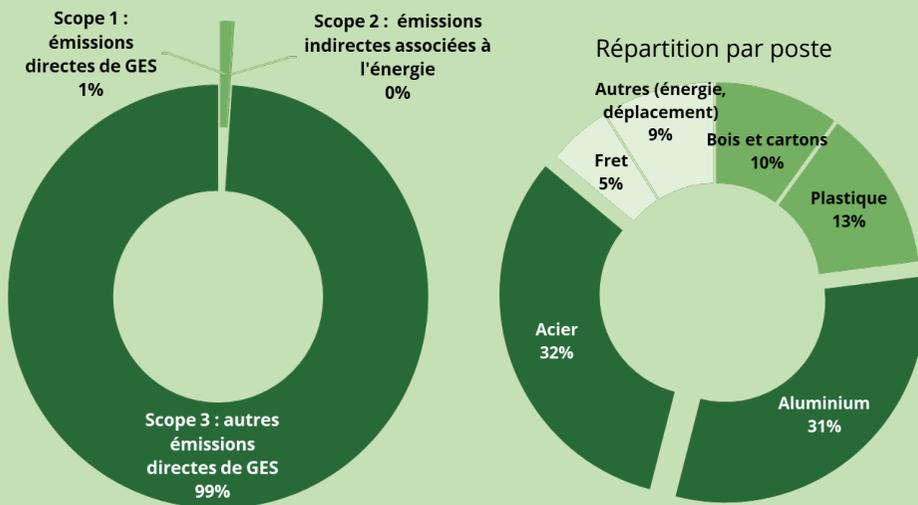
BILAN CARBONE 2019

Nous nous inscrivons dans continuité des Accords de Paris signés à la COP21 et visant à lutter contre le changement climatique, avec l'ambition de quantifier de façon précise et méthodique l'ensemble de nos émissions de gaz à effet de serre et de mettre en place un plan d'actions de réduction d'émissions compatible avec une trajectoire permettant une limitation du réchauffement climatique à 2 degrés.

Vanerum France a ainsi effectué un bilan global de ses émissions de GES en 2019 selon la méthode Bilan Carbone®, avec l'expertise de Pôlénergie, un pôle dédié à la transition énergétique dans les Hauts de France. Nous avons mesuré les impacts de nos activités sur l'ensemble des scopes 1, 2 (émissions directes et indirectes sur site) et 3 (émissions étendues : transport, cycle de vie matière...).

Total 2019 : 11 207 tCO2eq

(soit l'équivalent de 78 449 allers/retours Paris-Marseille en avion)
pour la production de 280 000 m² de tableaux par an (40 terrains de football)



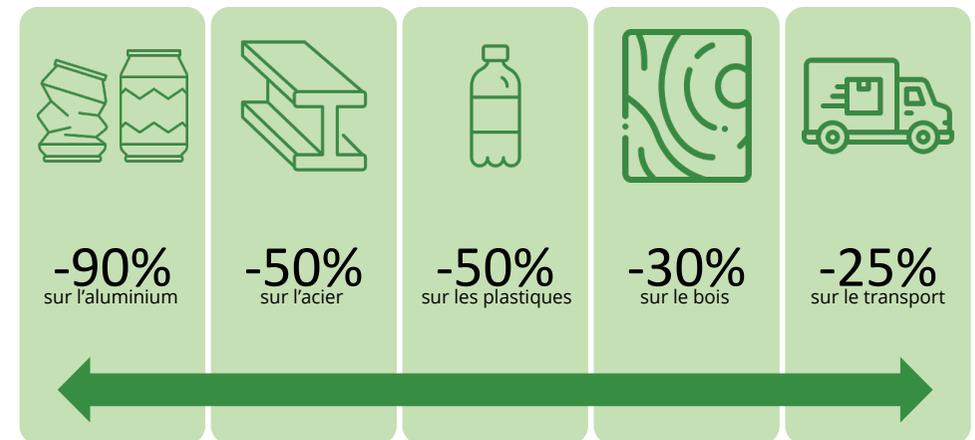
ACTIONS

Nous engageons des actions de réduction des émissions incluant :

- La conception de nos produits.
- Le transport des produits fabriqués par une optimisation des flux, des colisages et des emballages.
- La préservation et la traçabilité de nos ressources.
- La localisation de nos fournisseurs.
- Les pratiques environnementales de nos fournisseurs par une politique d'achat responsable.
- Ainsi que la réduction et la valorisation des déchets de production.

Et par ailleurs, hors bilan, la consommation d'énergie de notre site de fabrication.

Ce plan d'actions nous permet d'envisager les objectifs suivants :



-40%

de réduction de nos émissions
sur les scopes 1, 2 et 3 d'ici à 2030

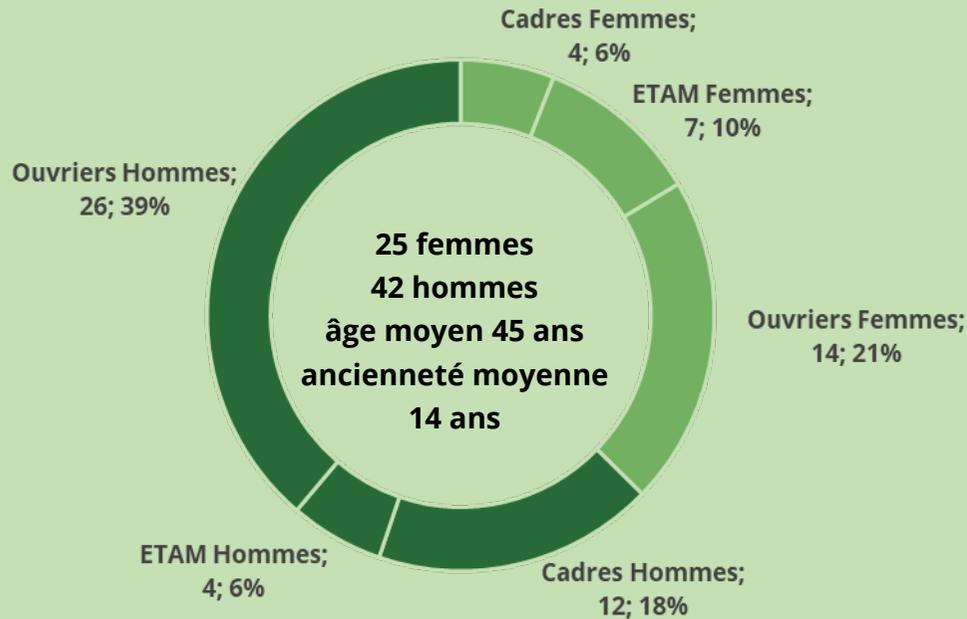


3

Faire ensemble



HOMMES ET FEMMES



7 personnes ont un statut handicapé.



FORMATIONS

1032 heures

dispensées en 2021-2022 à 43 collaborateurs qui ont suivi principalement dans le cadre de la Convention Relance Industrie, des parcours Digitalisation / Réorganisation de sortie de crise ainsi que des formations Sécurité/Incendie.



SANTÉ ET SÉCURITÉ



Certification ISO 45001

L'usine de VANERUM France à Marly (59) est certifiée ISO 45001 et s'engage ainsi à mettre en place un environnement de travail sain et sûr, qui identifie et gère systématiquement les risques en termes de santé et de sécurité, afin de réduire le nombre d'accidents, de répondre aux évolutions de la réglementation et d'améliorer ses performances dans ce domaine.



Un ensemble de mesures a été pris en collaboration avec un médecin ergonomiste de l'ASTAV. Les collaborateurs travaillant dans l'atelier sont équipés de bouchons d'oreille et de chaussures de protection. Le risque bruit est l'un des plus importants grands facteurs de pénibilité et un travail permanent de sensibilisation a été entrepris afin de faire respecter le port des bouchons et des EPI.

Plusieurs projets ont été déployés en 2018 et 2019 à savoir :

- Création d'un système de transfert entre lignes de production afin d'éviter l'utilisation de chariot élévateur.
- Investissement dans une nouvelle machine de découpe avec système de retourneur automatique des panneaux évitant toute manipulation par l'opérateur.



DES FOURNISSEURS LOCAUX À MOINS DE 200 KM

Nos fournisseurs sont, pour une majorité, des partenaires depuis de nombreuses années, et nous tissons avec ces derniers des relations qui favorisent une étroite collaboration sur de nombreux sujets. De plus, afin de contribuer à la limitation des transports et de pérenniser notre implantation locale, nous privilégions les fournisseurs locaux : ainsi 93% de la valeur d'un tableau scolaire est issue de ressources locales à moins de 200 kilomètres de l'usine de Marly (59).

Nous veillons également à ce que nos autres fournisseurs soient conformes aux directives internationalement reconnues, telles que SA8000, BSCI, WRAP et ICTI.



UN PARTENARIAT AVEC LES ENTREPRISES DU SECTEUR PROTÉGÉ ET ADAPTÉ

VANERUM collabore avec un ESAT pour la fabrication de palettes et avec le GEPSA pour le conditionnement de petites pièces.

