Notre démarche responsable 2020/2021

« Faire juste, durable et ensemble »

VANERUM
an i3-VCP company

15 M€

de chiffres d'affaires 2019

75

personnes employés

200 000

tableaux fabriqués par an pour l'école ou le bureau

80%

de tableaux vendus certifiés NF Education et NF Environnement

0%

de COV / formaldéhyde

Tableaux en émail

à 100%

recyclable

34%

d'énergie économisée en réduisant le poids des tableaux

30%

de carburant économisé en réduisant le poids des tableaux

SOMMAIRE

INTRODUCTION 4
1. NOTRE SAVOIR-FAIRE 5
1.1 La qualité des produits 5
1.1.1 La certification ISO 9001 5
1.1.2 Les certifications NF Éducation, NF Collectivité et NF Environnement 5
1.2 L'éco-conception 6
1.2.1 Des tableaux légers plus performants 6
1.2.2 Le juste emballage 7
1.2.3 La fin de vie 7
NOS PROGRÈS 8
2. LES HOMMES 9
2.1 Les effectifs 9
2.2 L'emploi 10
2.3 Les relations sociales 10
2.3 L'organisation du temps de travail 11
2.4 La certification OHSAS 18001 11
2.5 La santé et la sécurité 11
3. MATIÈRES 13
3.1 Le substrat 13
3.2 La surface d'écriture 14
3.3 Le contrebalancement 14
3.4 La colle 14
3.5 Les profils et coins 14
3.6 La valorisation des chutes de production 14
4. ENVIRONNEMENT 15
4.1 La certification ISO 14001 15
4.2 Maîtrise des consommations d'énergies 15
4.2.1 Gaz et électricité 15
4.2.2 Eau 16
4.2.3 Notre adhésion à ENERGIE 2020 16
5. FOURNISSEURS ET PARTENAIRES 17
5.1 Des fournisseurs locaux 17
5.2 Un partenariat avec les entreprises du secteur protégé et adapté 17
6. PARTIES PRENANTES 18

Ancien site des Établissements Aubecq à Blanc-Misseron.

INTRODUCTION

Durant plus de 160 ans, l'entreprise française, qui s'appelle aujourd'hui Vanerum France, si elle a appartenu à plusieurs propriétaires, a su faire perdurer ses valeurs fondatrices qui sont celles de l'artisan, malgré l'histoire, ses guerres et ses crises, grâce une capacité essentielle de résilience.

Dans cette volonté de pérennité et cet esprit de sincérité, Vanerum France a gardé le souci permanent de « faire juste, durable et ensemble » autour des valeurs de responsabilité, d'authenticité et de solidarité. Le développement durable se déploie dans la continuité de cette philosophie et repose sur nos réalisations davantage que sur des engagements lointains.

- Être responsable : notre responsabilité ne se limite pas au produit lui-même mais s'étend à l'ensemble de son cycle de vie ainsi qu'à notre engagement vis-à-vis de nos salariés.

- Être authentique : notre souci d'exigence et d'amélioration continue, se retrouve dans l'attention portée à tous les éléments pour garantir la sécurité des utilisateurs.

- Être solidaire : nous partageons avec nos collaborateurs le devoir moral de transmettre nos valeurs.

Poste de fabrication des tableaux interactifs occupé par Christelle HEUX, 30 ans d'ancienneté.

1. NOTRE SAVOIR-FAIRE

Notre modèle artisanal repose sur un savoir-faire produit et notre ambition est de continuer à le développer, à le partager et à l'enrichir grâce aux expertises individuelles présentes au sein des différentes équipes. Notre priorité est de rester en capacité à savoir fabriquer des produits de qualité et de manière respectueuse.

1.1 La qualité des produits

1.1.1 La certification ISO 9001

L'usine de VANERUM France à Marly (59) est certifiée ISO 9001. Le système de management de la qualité, défini par la norme ISO 9001, vise à donner l'assurance que l'entreprise est capable de fournir régulièrement un produit ou un service conforme aux exigences du client et aux réglementations en vigueur. Il montre aussi que l'entreprise cherche à accroître la satisfaction des clients, grâce, en particulier, à un processus d'amélioration continue.

1.1.2 Les certifications NF Éducation, NF Collectivité et NF Environnement

Assurer la qualité et la sécurité des produits, garantir une longue durée d'utilisation, favoriser une consommation responsable font partie des priorités de VANERUM. Nous nous employons à anticiper les attentes des clients, consommateurs distributeurs, administrations et entreprises, qui sont de plus en plus exigeants et compétents en matière de développement durable et demandent des produits dont la performance environnementale est connue et peut être prouvée. Nos tableaux, triptyques et vitrines ont subi avec succès des tests rigoureux et obtenu les certifications suivantes (les certificats sont disponibles sur simple demande) :

Tout d'abord, la marque **NF ÉDUCATION** atteste que le produit répond aux exigences requises (tests à l'appui) et prend en compte les critères propres aux contraintes et aux risques normalement

prévisibles dans les établissements d'enseignement et de formation en termes de sécurité, solidité, durabilité et hygiène. C'est aussi la garantie que le fabricant saura assurer un niveau de qualité constant.à un processus d'amélioration continue.

La norme européenne **EN ISO 28762** concerne les surfaces à écrire et la norme **EN14434** les tableaux à écrire : elles ont servi de base à la norme NF ÉDUCATION - conjonction de la norme EN14434 avec la certification ISO 9001.
Voici quelques exemples de tests de résistance et d'efficacité pour l'obtention des normes européennes :

- Tests sur la surface d'écriture : efficacité de l'effaçage après abrasion de la surface (simulation d'usure), résistance aux rayures, résistance à l'acétone, à l'éthanol, à l'encre de stylo à bille et à plume, résistance à l'encre de marqueurspermanents, résistance au détachant ou décapant à base de solvants organiques, résistance aux détachants basiques en solution aqueuse, résistance à la déformation ;
- Tests de résistance des triptyques et tableaux : résistance sur les parties saillantes des tableaux (augets porte marqueurs, porte-cartes) à une charge statique de 25 kg pendant une heure sans arrachement et sans déformation ;
- Tests de résistance des triptyques : résistance sur les volets mobiles à une charge statique de 75 kg pendant une heure sans arrachement ni déformation, durabilité des éléments mobiles (15 000 cycles d'ouverture/fermeture).

De même, la marque **NF MOBILIER PROFESSIONNEL COLLECTIVITÉ** atteste que le produit répond aux exigences requises (tests à l'appui) et prend en compte les critères propres aux contraintes et aux risques normalement prévisibles dans les structures collectives (collectivités locales, entreprises, associations…) en termes de sécurité, solidité, durabilité et hygiène.

Enfin, la marque **NF ENVIRONNEMENT** est destinée à certifier, tout au long de leur cycle de vie, que les produits sur lesquels elle est apposée présentent un impact négatif moindre sur l'environnement et une qualité d'usage satisfaisante par rapport à d'autres produits analogues présents sur le marché.

1.2 L'éco-conception

Pour Vanerum France, l'éco-conception est un véritable terrain d'innovations.

1.2.1 Des tableaux légers plus performants

Optimiser le poids de nos produits est une priorité car il s'agit :

- De diminuer le nombreuses d'avaries de transport : au-delà de 45kg, un tableau expédié en messagerie possède un taux d'avarie proche de 4%.
- De faciliter la manipulation des produits par une personne : plus léger, le tableau permet également des gains de temps de mise en place lors de l'installation.
- De réduire notre empreinte carbone : la réduction du poids de nos produits permet des économies de carburant nécessaire pour transporter le produit.

Aussi, nous nous attachons constamment à réduire le **poids** des tableaux de plusieurs manières :

- En recherchant des matériaux plus légers : avec un substrat en panneau composite alvéolé carton, le triptyque CLASSIC 120 x 400 ne pèse plus que 34 kg contre 57 kg en version standard.
- En optimisant les dimensions des tableaux et des colis : 60% des tableaux de plus de 2,5 mètres de longueur expédiés en messagerie sont rejetés par le client final, 75% des tableaux de 3 mètres sans compter que le transport en messagerie est exclu pour les tableaux de 4 mètres. Vanerum France a développé une gamme de tableaux grandes dimensions (HORIZON et mur d'expression vertical) conditionnés en petits colis optimisés pour voyager en messagerie et faciliter la réception et la mise en place.

Projet 2019 de la nouvelle ligne d'emballage carton.

1.2.2 Le juste emballage

Nous fabriquons les emballages selon les modalités de transport et aux dimensions du produit en éliminant le superflu :

- **Un emballage renforcé si nécessaire**

Les produits expédiés en messagerie sont mieux protégés afin d'éviter toute casse et relivraison, grâce un emballage qui forme une coque semi rigide et qui peut être cerclée ou agrafée.

- **Des emballages recyclables**

Nos emballages sont à 100% recyclables car fabriqués uniquement à partir de bois, carton, papier, PET, PELD et PS (pas de PVC). Tous les plastiques sont marqués afin de faciliter le tri sélectif.

- **Des emballages sur-mesure**

En 2019, nous avons investi sur une ligne d'emballage carton. Cette cartonneuse permet de fabriquer tout type d'emballage carton et de tout format afin de s'adapter aux spécifités logistiques des produits à transporter. Nous nous rapprochons au plus près de la matière première, éliminons les intermédiaires et valorisons davantage nos déchets en les réutilisant sous forme de cales et de protections. Et surtout fidèles à notre esprit d'artisan, nous répondons surtout avec flexibilité aux attentes de nos clients avec des produits sur-mesure emballés sur-mesure.

1.2.3 La fin de vie

En réponse à la réglementation Grenelle 2 et à la REP Meubles, une filière de gestion de fin de vie des éléments d'ameublement professionnels, a été mise en place en 2013 avec des objectifs ambitieux de collecte et de recyclage. En tant que metteur sur le marché, nous avons adhéré à Valdélia, éco-organisme agréé par le Ministère de l'Ecologie, du Développement Durable et de l'Energie. Depuis le 1er mai 2013, une éco-contribution vient financer la filière. À chaque achat de mobilier, elle est affichée, unitairement en sus du prix de vente sur les factures, répercutée au client final, sans ristourne ou remise commerciale et soumise à TVA. Pour l'enlèvement du mobilier usagé, il est possible de faire appel à Valdélia qui s'attachera à le valoriser au mieux avec l'économie sociale et solidaire.

NOS PROGRÈS

Que les avancées soient plus ou moins importantes, nous continuons chaque année de progresser sur notre objectif de limitation de nos impacts environnementaux.

LA RÉDUCTION DES IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX*
DANS LA DÉMARCHE D'ÉCOCONCEPTION DU TRIPTYQUE CLASSIC

*Impacts environnementaux : pollution de l'air, pollution de l'eau, qualité des éco-systèmes, quantité de déchets.

- **Nos avancées en 2008**

- Certification ISO 14001 9001 et OSHAS 18001 (réduction de 30% des déchets).
- Certification NF Environnement.
- 0,02% de COV contenu dans le produit.
- Approvisionnement local (< 200 km) pour 91% de la valeur du triptyque.
- 30% de matières recyclées dans le produit.

- **Nos avancées en 2016**

- Réduction de 50% du poids du produit (30% d'économie de carburant).
- 100% de matières recyclées dans le produit.
- 0% de COV dans le produit.
- Suppression des traitements d'anodisation des profils en aluminium.
- Organisation de la fin de vie.
- Approvisionnement local (< 200 km) pour 93% de la valeur du triptyque.

- **Nos avancées en 2019**

- Réduction du poids des profils en aluminium tout en conservant leur rigidité.
- Réduction du nombre de composants de 12%.
- Supression des pièces en zamak.
- Réduction du nombre d'opérations nécessaires à la fabrication et suppression des opérations de perçage.
- Réduction des temps de montages et suppression d'opérations de manipulation produit lors du montage (charge portée réduite).
- Ajout de pièces de renfort pour garantir la tenue à 75 kg en bout de volet sur mur faible (BA13).
- Acquisition d'une cartonneuse afin de rationnaliser les emballages.
- Projet de transformation des cales de protection en polystyrène en cales en carton recyclé.

Ligne d'assemblage des tableaux avec Christine TURBEZ (15 ans d'ancienneté), Patricia MONEYN (10 ans d'ancienneté), Alexandre DEHAUDT (3 ans d'ancienneté),, Romain CORNU (1 an d'ancienneté), Mouloud MOHAMMEDI (6 ans d'ancienneté),

2. LES HOMMES

Depuis 1858, Vanerum France fonde son histoire sur la qualité des hommes et des femmes qui se sont engagés dans cette aventure collective parfois pendant toute une vie et continuent de s'engager aujourd'hui afin de contribuer au développement et au succès de ses activités.

2.1 Les effectifs

L'effectif moyen de Vanerum France reste stable avec 75 personnes en 2019.

PYRAMIDE DES ÂGES

L'âge moyen est de 42,5 ans.

PYRAMIDE DES ANCIENNETÉS

L'ancienneté moyenne s'élève à plus de 11 ans, 60% de l'effectif total a plus de 5 ans d'ancienneté et 41% plus de 10 ans.

2.2 L'emploi

EMPLOI EN CDI/CDD

EMPLOI DES TRAVAILLEURS
EN SITUATION DE HANDICAP

2.3 Les relations sociales

RÉPARTITION HOMMES/FEMMES

Vanerum France est majoritairement composé d'hommes mais les femmes sont majoritaires dans la filière vente notamment au service clients.

RÉPARTITION HOMMES/FEMMES (CADRES/ NON CADRES)

RÉPARTITION HOMMES/FEMMES PAR FILIÈRE

2.3 L'organisation du temps de travail

Le taux d'absentéisme chez Vanerum France est un peu supérieur au taux en France de 4,72 % en 2017.

2.4 La certification OHSAS 18001

L'usine de VANERUM France à Marly (59) est certifiée OHSAS 18001. Le système de management de la santé et de la sécurité au travail, défini par la norme OHSAS 18001, vise à donner l'assurance que l'entreprise met en place un environnement de travail sain et sûr, par le biais d'une organisation qui permet d'identifier et de gérer systématiquement les risques en termes de santé et de sécurité, de réduire le nombre d'accidents, de répondre aux évolutions de la réglementation et d'améliorer ses performances dans ce domaine.

2.5 La santé et la sécurité

Les conditions de travail des collaborateurs de l'atelier de production font l'objet de la plus grande attention et à ce titre, plusieurs projets ont été déployés en 2018 et 2019 à savoir :

- Création d'un système de transfert entre lignes de production afin d'éviter l'utilisation de chariot élévateur.
- Investissement dans une nouvelle machine de découpe avec système de retourneur automatique des panneaux évitant toute manipulation par l'opérateur.

- Mise en place d’un chemin de rouleaux de 80 mètres afin de transfèrer nos panneaux sans effort en utilisant la gravité.
- Organisation de rayonnages dynamiques qui permettent aux opérateurs d’optimiser leurs déplacements et leurs efforts en gardant à portée de main les composants les plus utilisés.
- Mise en place d’un chemin de rouleaux vers la nouvelle ligne d’emballage carton.

Bobines d'émail.

3. MATIÈRES

Les tableaux Vanerum offrent une longue durée de vie et sont conçus et fabriqués à partir de matériaux (surface d'écriture, substrat, contrebalancement, colle, profils et coins) qui s'inscrivent dans une démarche favorisant l'innovation, la réduction de la consommation de matières premières non renouvelables et l'utilisation de matériaux alternatifs.

3.1 Le substrat

Vanerum utilise plusieurs types de substrat :
L'aggloméré (substrat traditionnel). Certifié PEFC, il est composé à 100% de bois issus de forêts gérées durablement. Notre aggloméré permet d'éviter toute concentration de formaldéhyde supérieure à 120 microgrammes par mètre cube dans une pièce. De plus, nos tableaux sont conçus de sorte que

l'aggloméré soit pris en sandwich entre les deux tôles et encadré par les bordures avec pour effet de limiter considérablement les rejets de 94 µg/m3 à 70 µg/m3 après 1 jour et 7 jours.
Le panneau composite alvéolé en carton. Entièrement recyclable, extrêmement léger (85 kg/m3), le panneau alvéolé est issu à 100 % de déchets de papier. Il possède une bonne résistance au feu (M1), et ne contient pas de formaldéhyde. Sa structure à courbes sinusoïdales offre une bonne résistance à la pression ainsi qu'à la flexion.

3.2 La surface d'écriture

Vanerum utilise la seule surface d'écriture émaillée présentant une concentration en métaux lourds inférieure à 0,1%. Issue à 30% du recyclage d'acier et recyclable à 99,9 %, la tôle e3 ne contient aucun COV (Composés Organiques Volatiles). Tous les revêtements sont exempts d'arsenic et d'antimoine. Garantie à vie, cette surface quasiment indestructible résiste à l'abrasion et aux rayures, aux produits chimiques, au feu, aux taches, bactéries et graffitis. La surface est incombustible et ne génère pas de fumée toxique en cas d'incendie. Elle est très facile d'entretien.

3.3 Le contrebalancement

Un contrebalancement en sous-face du panneau est indispensable, sous peine de déformations systématiques sous l'influence du poids, des variations d'humidité et de température. Le contrebalancement par tôle galvanisée est recyclable à 100% et ne contient pas de chrome VI (métaux lourds).

3.4 La colle

Nous utilisons une colle polyuréthane qui ne contient aucun COV contrairement à la colle à base d'eau ou à la colle Néoprène.

3.5 Les profils et coins

Nos profils sont en aluminium qui comme la plupart des métaux est recyclable et valorisable à l'infini. L'aluminium strié naturel, plus écologique que l'aluminium anodisé n'a pas reçu de traitement de surface par anodisation et offre une excellente résistance à l'abrasion grâce aux stries. Nos coins en plastique peuvent être séparés du panneau et ceux pesant plus de 50 g sont marqués afin de faciliter le tri sélectif.

3.6 La valorisation des chutes de production

Face à la raréfaction des ressources naturelles et à leur accès rendu difficile par le contexte géopolitique, le recyclage permet de les économiser en plus de réduire l'émission de CO2. Neuf bennes installées sur notre site permettent de trier les chutes de production (bois, métal, carton, métaux) qui seront ensuite collectées et valorisées par des opérateurs spécialisés. Notre taux de tri en interne est de 75% et nous visons à l'améliorer de 5% en 2019 en améliorant le tri de nos déchets industriels banals et spéciaux qui seuls ne sont pas dans leur totalité triés en interne.

Usine de Marly de 9000 m².

4. ENVIRONNEMENT

Notre priorité est de maîtriser nos impacts sur l'ensemble de notre chaîne de valeur, des achats à nos processus internes et d'engager chacun de nos collaborateurs dans des éco-gestes du quotidien.

4.1 La certification ISO 14001

L'usine de VANERUM France à Marly (59) est certifiée ISO 14001. Le système de management environnemental, défini par la norme ISO 14001, vise donner l'assurance que l'entreprise a mis en oeuvre des actions pour réduire au minimum les effets dommageables de ses activités sur l'environnement et pour améliorer en permanence sa performance environnementale de façon durable.

4.2 Maîtrise des consommations d'énergies

4.2.1 Gaz et électricité

NOS EFFORTS POUR RÉDUIRE NOS CONSOMMATIONS
L'aménagement de notre nouvelle usine a permis de faire des économies d'énergie à savoir :

- Création de sas et de portes sectionnelles rapides entre l'intérieur et l'extérieur pour limiter les déperditions de chaleur.
- Remplacement des luminaires atelier par des LED 60W 6500lms 60000h.
- Système de déstratification dans les zones chauffées.

COMPENSER NOS ÉMISSIONS DE CO2
L'utilisation du gaz naturel (comme celle des autres énergies fossiles) augmente le taux de gaz à effet de serre rejeté dans l'air et provoque une accélération du réchauffement climatique. Aussi notre fournisseur de gaz a choisi d'œuvrer en faveur de l'environnement avec le principe de la compensation carbone, qui nous permet de compenser les émissions de CO2 liées à votre consommation de gaz naturel. L'objectif est de financer un projet de développement qui va permettre de réduire les émissions de gaz à effet de serre d'une quantité équivalente à vos propres émissions dans un autre lieu.

Ce principe, appelé « neutralité géographique », est au cœur du Protocole de Kyoto. Il vise à créer un système de compensation pour ne pas accroître la quantité globale de gaz à effet de serre dans l'air.
La compensation doit toujours être accompagnée d'efforts pour réduire ses émissions de gaz à effet de serre et donc réduire sa consommation d'énergie.

4.2.2 Eau

Le process de fabrication des tableaux présente un impact environnemental « Eau » nul.

4.2.3 Notre adhésion à ENERGIE 2020

Nous sommes à l'aube d'une rupture technologique forte et d'un changement de modèle impérieux dû au dérèglement climatique. Le terme de transition écologique ne traduit pas l'urgence de la situation, car pour appréhender un nouveau modèle écologiquement vertueux, il faudrait parler de rupture environnementale. Ceci devrait être la finalité de toutes nos stratégies et de chacun de nos investissements pour limiter les catastrophes sociale et environnementales de demain.

Concrètement, la loi sur la transition énergétique votée en 2015, invite toute les entreprises françaises à supporter les objectifs suivants:

- 40% de réduction de ses émissions de gaz à effet de serre d'ici 2030.
- 75% de réduction de ses émissions de gaz à effet de serre d'ici 2050.

Cependant, c'est la mise en œuvre de stratégies régionales (Plan Climat Régional, SRI-SI, Schéma Régional de Développement Economique, Troisième Révolution Industrielle, etc.) et locales (Plans Climat Energie Territoriaux) qui aujourd'hui nous aident à concrétiser nos ambitions.

Notre adhésion à ENERGIE 2020 et le support de son réseau de partenaires témoignent de cette volonté de faire rimer transition énergétique et développement économique.

Les axes de travail sont les suivants :

Parmi ces thématiques, sept ont été identifiées comme prioritaires à court terme par le Pôle ENERGIE 2020 : les dispositifs d'économie d'énergie, le management de l'énergie, les énergies marines, l'hydrogène, le stockage, la méthanisation et la valorisation des énergies fatales.

RÉSULTAT DU BILAN CARBONE 2019

11207 tCO2e en 2019 réparties entre:

Scope 1 104t	Emissions directes de GES	LOW
Scope 2 16t	Emissions indirectes associées à l'énergie	LOW
Scope 3 11087t	Autres émissions indirectes de GES	HIGH

Le bilan carbone 2019 équivaut à :

392 245 Kg de steak de bœuf

78 449 Allers/retours Paris-Marseille en avion

1 an de chauffage pour 11 207 appartements de 50 m²

280 000 m² de tableaux produits par an (40 terrains de football) avec une durée de vie de 20 ans soit:

2 kgCO2eq par m²/an....Environ 17 km en voiture

PLAN D'ACTIONS 2030

Plan d'actions

-90% sur l'aluminium
-50% sur les aciers
-50% sur les plastiques
-30% sur le bois
-25% sur le fret

Des émissions divisées par 2

Réception et expéditions, Alexandre GRATTEPANCHE (4 ans d'ancienneté).

5. FOURNISSEURS ET PARTENAIRES

5.1 Des fournisseurs locaux

Nos fournisseurs sont, pour une majorité, des partenaires depuis de nombreuses années, et nous tissons avec ces derniers des relations qui favorisent une étroite collaboration sur de nombreux sujets. De plus, afin de contribuer à la limitation des transports et de pérenniser notre implantation locale, nous privilègions les fournisseurs locaux : ainsi 93% de la valeur d'un tableau scolaire est issue de ressources locales à moins de 200 km de l'usine de Marly (59).

Nous veillons également à ce que nos autres fournisseurs soient conformes aux directives internationalement reconnues, telles que SA8000, BSCI, WRAP et ICTI.

5.2 Un partenariat avec les entreprises du secteur protégé et adapté

VANERUM collabore avec un ESAT pour la fabrication de palettes et avec le GEPSA pour le conditionnement de petites pièces.

6. PARTIES PRENANTES

Alors que 30% de la popultation mondiale n'a pas accès à l'eau, d'après le nouveau rapport commun de l'Organisation mondiale de la Santé (OMS) et de l'UNICEF, alors que 100 millions d'enfants dans le monde ne sont pas scolarisés et plus de la moitié des enfants non scolarisés sont des filles, nous soutenons l'association SODEL.

SODEL (Solidarité pour le Développement Équitable au Laos) est une association loi de 1901 créée en 2002. Elle a pour objectif de contribuer à améliorer les conditions de vie des plus démunis dans les zones rurales reculées du Laos. Depuis 17 ans, du nord au sud du pays, elle a mis en œuvre de nombreux projets solidaires socio-économiques et socio-éducatifs. C'est essentiellement sur ces derniers domaines que ses actions se sont concentrées ces dernières années.

Son dernier projet a pour ambition d'offrir aux 59 élèves de l'école primaire de Na Kaang (348 habitants au nord-ouest de Luang Prabang) des conditions minimales décentes d'études. Il s'agit de construire un nouveau bâtiment pour remplacer l'ancien en état de délabrement avancé. Dès la rentrée 2019/2020, les enfants, et notamment les filles avec lesquelles les parents se montrent plus stricts qu'avec les garçons pour les envoyer à l'école, vont pouvoir intégrer leurs nouvelles salles de classe.